

BRAS TÉLESCOPIQUE POUR BENNE PRENEUSE

ZAXIS210_{LC}/350_{LC}

APPLICATIONS & ACCESSOIRES



Code du modèle	ZX210LC-5B
Puissance nominale du moteur	122 kW (166 ch)
Poids en ordre de marche	27 500 kg
Code du modèle	ZX350LC-5B
Puissance nominale du moteur	202 kW (275 ch)
Poids en ordre de marche	42 750 kg



PRODUCTIVITÉ

Les pelles hydrauliques Zaxis-5 d'Hitachi avec bras télescopique pour benne preneuse ont été conçues pour augmenter la productivité sur les projets d'excavation complexes et exigeants. Elles peuvent être utilisées pour extraire des matériaux à partir de 25 mètres de profondeur et charger les camions destinés à les transporter hors du site. Grâce à un circuit hydraulique amélioré et à des émissions réduites, conformément à la réglementation européenne, la nouvelle gamme Zaxis-5 fonctionne en douceur et en toute sécurité pour tenir les délais les plus serrés.



Fonctionnement rapide et en douceur pour des niveaux d'efficacité élevés



Cabine coulissante



Contrepoids amovible

Bras télescopique pour benne preneuse

Le bras télescopique pour benne preneuse fait appel à l'association avancée d'un câble et de vérins hydrauliques pour s'étendre et se rétracter en douceur et en quelques secondes à pleine charge. Le circuit hydraulique de la nouvelle gamme de pelles hydrauliques Zaxis-5 a été amélioré pour offrir des niveaux de productivité encore plus élevés. Les nouveaux modèles sont ainsi plus rapides que les modèles à grue traditionnels pour l'excavation souterraine, par exemple. Ils peuvent également être dotés d'un bras standard en option, qui offre une plus grande polyvalence sur les sites encombrés.

Cabine coulissante

La cabine de la pelle hydraulique Zaxis-5 avec bras télescopique pour benne preneuse est placée 960 mm plus loin que sur les modèles Hitachi conventionnels. Elle peut également coulisser sur 1 300 mm vers l'avant. 2 260 mm supplémentaires peuvent ainsi être gagnés sur un engin conventionnel. Cela permet d'obtenir une meilleure visibilité sur le site souterrain ; l'opérateur peut ainsi rester confortablement assis pendant le fonctionnement.

Pour encore plus de sécurité, un commutateur de cabine coulissante permet d'éviter tout mouvement inopportun de la cabine. En outre, un accès facile à la cabine est possible grâce à la passerelle et à la main courante de grande taille.

Contrepoids amovible

Autre avantage de la gamme Zaxis-5 de pelles hydrauliques télescopiques pour benne preneuse : la possibilité d'ajouter un contrepoids supplémentaire. Celui-ci peut être retiré lorsque l'engin doit être utilisé avec le bras standard en option. Par conséquent, l'engin peut être utilisé pour une large gamme d'opérations sur le site, améliorant ainsi sa polyvalence et ses niveaux de productivité.

Système à deux câbles

Parmi les caractéristiques de sécurité intégrées à la conception de la gamme Zaxis-5 de pelles hydrauliques télescopiques pour benne preneuse, on retrouve le système à deux câbles. Dans le cas, très improbable, où l'un des câbles se romprait, l'autre continuera à maintenir fermement le bras télescopique jusqu'à la réparation. Les pelles hydrauliques d'Hitachi contribuent ainsi à la sécurité et au succès d'un chantier.

Caractéristiques principales

- Bras télescopique pour benne preneuse
- Cabine coulissante
- Contrepoids amovible
- Système à deux câbles

PERFORMANCES

Le fonctionnement fiable et efficace de votre pelle hydraulique Zaxis-5 peut avoir un impact sur la réussite de votre entreprise. C'est avec cette idée en tête que les ingénieurs Hitachi ont conçu les tout derniers modèles télescopiques pour benne preneuse, dotés de nombreuses caractéristiques permettant d'optimiser les performances. Notre objectif est de produire des engins qui vous permettront de réaliser vos projets de construction souterraine en toute sécurité et dans le respect des délais. Nous sommes convaincus que les performances de la nouvelle gamme de pelles hydrauliques télescopiques pour benne preneuse Zaxis-5 iront bien au-delà de vos attentes, vous offrant ainsi un retour sur investissement rapide.

Plancher vitré

Le plancher de la cabine coulissante a été conçu avec une vitre de grande taille en polycarbonate, qui offre à l'opérateur une excellente visibilité sur le terrain en dessous de l'engin. Cette fonctionnalité lui permet de procéder aux travaux d'excavation en toute sécurité et de façon précise, ce qui garantit un niveau élevé de performances.

Capôt supérieur du bras télescopique

Les fonctionnalités des pelles hydrauliques Zaxis-5 facilitant l'entretien contribuent à optimiser les temps de fonctionnement, en permettant aux opérateurs de réaliser rapidement les contrôles de routine avant de se concentrer sur la tâche en cours. Parmi ces fonctionnalités, notons le capôt supérieur du bras télescopique, qui peut être ouvert facilement à des fins d'inspection.

Voyants lumineux et alarmes de sécurité

Le fonctionnement sûr des pelles hydrauliques Zaxis-5 avec bras télescopique pour benne preneuse est facilité par l'utilisation de voyants lumineux et d'alarmes de sécurité. Par exemple, si l'un des deux câbles se rompt soudainement ou s'étend trop loin, un voyant alerte immédiatement l'opérateur.

En outre, un avertisseur sonore avvertit l'opérateur si une pression excessive est appliquée lorsque le godet pour benne preneuse touche le sol et commence à creuser.

Clapet de sécurité

Le bras télescopique pour benne preneuse est également équipé d'un clapet de sécurité, qui, dans le cas fort improbable où un vérin serait endommagé, empêche tout impact supplémentaire sur l'engin ou sur l'environnement.

Plancher vitré



Alarme de sécurité



Caractéristiques principales

- Cabine coulissante avec plancher vitré
- Capôt supérieur facile à ouvrir
- Alerte de câble et alarme de godet

SPÉCIFICATIONS

ZX210LC

MOTEUR

Modèle	Isuzu AM-4HK1X
Type	4 temps, refroidi par eau, injection directe à rampe commune
Aspiration	Turbocompresseur à géométrie variable, intercooler, EGR refroidi
Post-traitement	Filtre à particules
Nombre de vérins	4
Puissance nominale	
ISO 9249, nette	122 kW (166 ch) à 2 000 min ⁻¹ (tr/min)
EEC 80/1269, nette	122 kW (166 ch) à 2 000 min ⁻¹ (tr/min)
SAE J1349, nette	122 kW (166 ch) à 2 000 min ⁻¹ (tr/min)
Couple maximal	652 Nm (66,5 kgfm) à 1 500 min ⁻¹ (tr/m)
Cylindrée	5,190 L
Alésage et course	115 mm x 125 mm
Batteries	2 x 12 V / 126 Ah

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Pompes hydrauliques

Pompes principales	3 pompes à pistons axiaux à cylindrée variable
Débit d'huile maximal ...	2 x 212 L/min 1 x 189 L/min
Pompe de pilotage	1 pompe à engrenages
Débit d'huile maximal ...	33,6 L/min

Moteurs hydrauliques

Translation	2 moteurs à pistons axiaux à cylindrée variable
Rotation	1 moteur à pistons axiaux

Réglages de la soupape de décharge

Circuit de l'équipement	34,3 MPa (350 kgf/cm ²)
Circuit de rotation	32,4 MPa (330 kgf/cm ²)
Circuit de translation	35,5 MPa (362 kgf/cm ²)
Circuit de pilotage	3,9 MPa (40 kgf/cm ²)
Augmentation de puissance	38,0 MPa (388 kgf/cm ²)

Vérins hydrauliques

Tiges et fûts à haute résistance. Amortisseur de fin de course sur les vérins de flèche et de bras pour absorber les chocs en fin de course.

Filtres hydrauliques

Les circuits hydrauliques sont munis de filtres hydrauliques de qualité supérieure. Un filtre d'aspiration est intégré dans le circuit d'aspiration et des filtres à passage intégral équipent la ligne de retour et la ligne de vidange du moteur de pivotement / translation.

COMMANDES

Commandes pilote. Soupape anti-choc d'origine Hitachi.	
Manipulateurs	2
Leviers de translation	2
Pédale de commande de bras télescopique	1

TOURELLE

Plateforme

Châssis à section en D pour la résistance à la déformation.

Dispositif de rotation

Moteur à pistons axiaux avec réducteur planétaire baignant dans l'huile. Couronne d'orientation simple rangée. Le frein de stationnement de rotation est du type à disque actionné par ressort/relâché par hydraulique.

Vitesse de rotation	11,8 min ⁻¹ (tr/m)
Couple de rotation	68 kNm (6 940 kgfm)

Cabine de l'opérateur

Cabine spacieuse indépendante de 1 005 mm de large sur 1 675 mm de haut, conforme aux normes ISO*.

* International Organization for Standardization

CHÂSSIS INFÉRIEUR

Chenilles

Axes de liaison traités thermiquement et munies de joints anti-boue. Dispositifs hydrauliques (à graisse) de réglage de chenille avec ressorts de retour absorbeurs de chocs.

Nombre de galets et de patins de chaque côté

Galets supérieurs	2
Galets inférieurs	8
Patins de chenille	49
Guide de chaîne	1

Dispositif de translation

Chaque chenille est entraînée par un moteur à pistons axiaux à 2 vitesses avec des engrenages de réduction pour la rotation inverse des chenilles. Le frein de stationnement est du type à disque actionné par ressort/relâché par hydraulique.

Système de transmission automatique : Haut-Bas.

Vitesses de translation	Haute : 0 à 5,5 km/h Basse : 0 à 3,4 km/h
Force de traction maximale	203 kN (20 700 kgf)
Capacité d'ascension	26 % (15 degrés) continue

POIDS ET PRESSION AU SOL

Équipé d'un godet pour benne preneuse de type S-TC200R-8 de 0,80 m³ (SAE, PCSA)

Type de patin	Largeur de patin	Poids opérationnel	Pression au sol
A trois crampons	600 mm	27 500 kg	59 kPa (0,60 kgf/cm ²)

NIVEAU DE PUISSANCE SONORE

Niveau de puissance sonore dans la cabine conformément à ISO 6396 LpA 69 dB(A)
Niveau de puissance sonore extérieure conformément à ISO 6395 et à la directive UE 2000/14/CE LwA 101 dB(A) : ZAXIS210 / ZAXIS210LC
LwA 102 dB(A) : ZAXIS210LCN

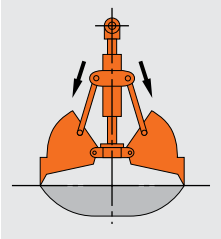
CAPACITÉS DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant	400,0 L
Liquide de refroidissement moteur	25,0 L
Huile moteur	23,0 L
Dispositif de rotation	6,2 L
Dispositif de translation (de chaque côté)	6,8 L
Système hydraulique	240,0 L
Réservoir hydraulique	135,0 L

GODET POUR BENNE PRENEUSE

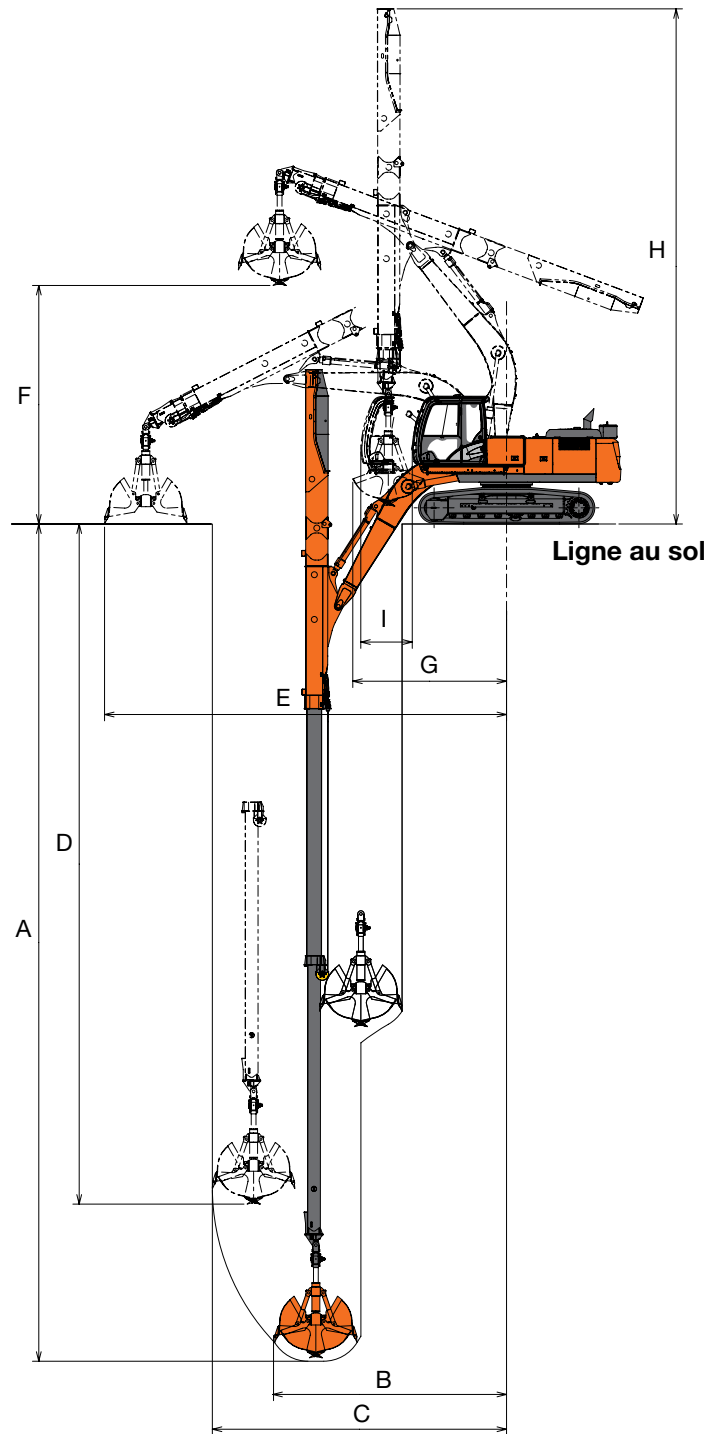
Type de godet		S-SP80
Capacité de godet	m ³	0,8
Force d'excavation max.	kN (kgf)	59,0 (6 020)
Hauteur max.	mm	2 500
Hauteur max. ouverte	mm	2 110
Largeur fermée	mm	1 800
Largeur ouverte	mm	2 080
Largeur du godet	mm	910
Nombre de dents		7
Poids	kg	1 240

Type de benne



SPÉCIFICATIONS

PERFORMANCES OPÉRATIONNELLES

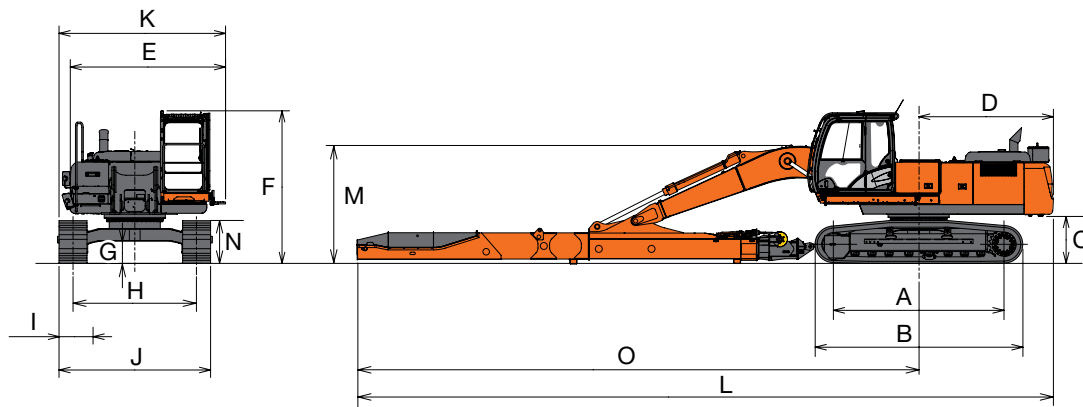


Unité : mm

Type de bras télescopique	S-TC200R-8
Système de bras télescopique	Vérin hydraulique + câble
A Profondeur de fouille verticale max.	21 150
B Rayon à la profondeur de fouille verticale max.	5 860
C Rayon de fouille verticale max.	7 450
D Profondeur au rayon de fouille verticale max.	17 140
E Rayon de travail max.	10 170
F Hauteur de déversement max.	6 050
G Rayon de rotation avant min.	3 880
H Hauteur au rayon de rotation avant min.	13 040
I Distance de coulisement de la cabine	1 300

SPÉCIFICATIONS

DIMENSIONS

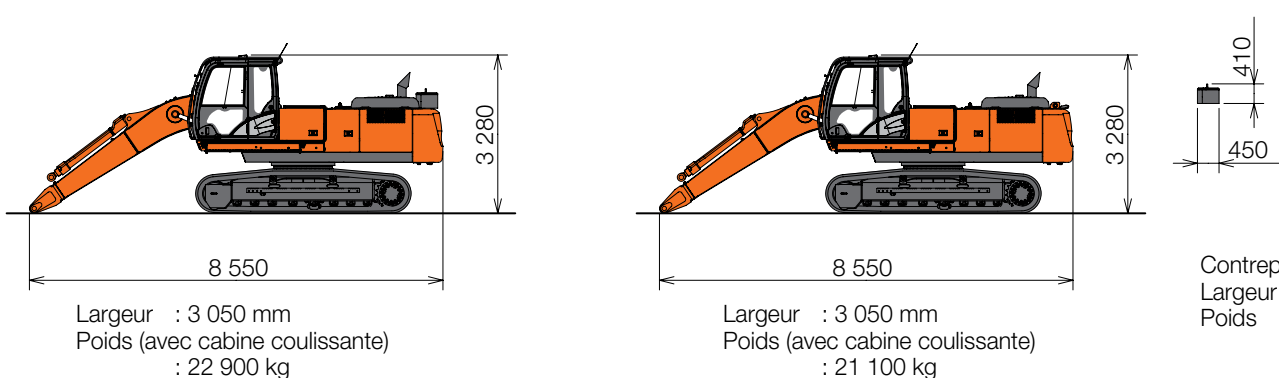


Unité : mm

A	Longueur de chenille au sol	3 660
B	Longueur du train de chenilles	4 460
*C	Dégagement sous contrepois	980
D	Rayon de rotation arrière	2 890
E	Largeur hors-tout de la tourelle	3 000
F	Hauteur hors tout de la cabine	3 280
*G	Garde au sol minimale	450
H	Voie	2 390
I	Largeur des patins	G 600
J	Largeur du châssis inférieur (marche latérale incluse)	2 990 (3 050)
K	Largeur hors tout	3 250
L	Longueur hors tout	14 650
M	Hauteur hors-tout à la flèche	2 770
N	Hauteur de chenille avec patins à trois crampons	920
O	Distance d'orientation du centre à l'avant	11 760

* Hors hauteur de crampon de patin de chenille G : Patin à triple crampon

TRANSPORT



Unité : mm

Largeur : 3 050 mm
Poids (avec cabine coulissante)
: 22 900 kg

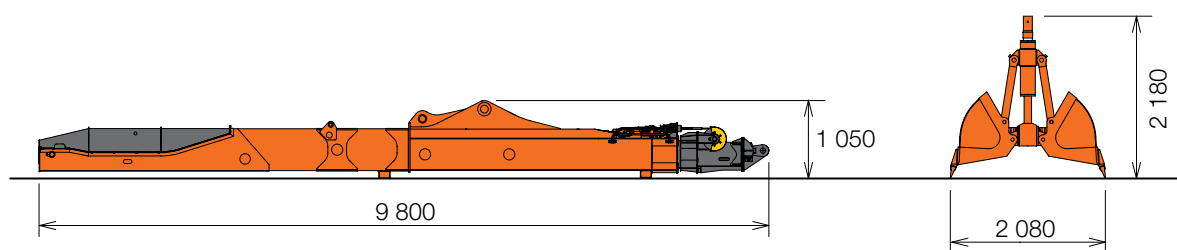
Largeur : 3 050 mm
Poids (avec cabine coulissante)
: 21 100 kg

Contrepois additionnel
Largeur : 2 270 mm
Poids : 1 750 kg

Bras télescopique

Godet pour benne preneuse

Unité : mm



Largeur : 680 mm Poids : 3 330 kg

Largeur : 940 mm Poids : 1 240 kg

SPÉCIFICATIONS

ZX350LC

MOTEUR

Modèle	Isuzu AL-6HK1X
Type	4 temps, refroidi par eau, injection directe à rampe commune
Aspiration	Turbocompresseur à géométrie variable, intercooler, EGR refroidi
Post-traitement	Filtre à particules
Nombre de vérins	6
Puissance nominale	
ISO 9249, nette	202 kW (275 ch) à 1 900 min ⁻¹ (tr/min)
EEC 80/1269, nette	202 kW (275 ch) à 1 900 min ⁻¹ (tr/min)
SAE J1349, nette	202 kW (275 ch) à 1 900 min ⁻¹ (tr/min)
Couple maximal	1 080 Nm (110 kgfm) à 1 500 min ⁻¹ (tr/min)
Cylindrée	7,790 L
Alésage et course	115 mm x 125 mm
Batteries	2 x 12 V / 135 Ah

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Pompes hydrauliques

Pompes principales	3 pompes à pistons axiaux à cylindrée variable
Débit d'huile maximal	2 x 288 L/min 1 x 260 L/min
Pompe de pilotage	1 pompe à engrenages
Débit d'huile maximal	36,4 L/min

Moteurs hydrauliques

Translation	2 moteurs à pistons axiaux à cylindrée variable
Rotation	1 moteur à pistons axiaux

Réglages de la soupape de décharge

Circuit de l'équipement	34,3 MPa (350 kgf/cm ²)
Circuit de rotation	32,4 MPa (330 kgf/cm ²)
Circuit de translation	34,3 MPa (350 kgf/cm ²)
Circuit de pilotage	3,9 MPa (40 kgf/cm ²)
Augmentation de puissance	38,0 MPa (388 kgf/cm ²)

Vérins hydrauliques

Tiges et fûts à haute résistance. Amortisseur de fin de course sur les vérins de flèche et de bras pour absorber les chocs en fin de course.

Filtres hydrauliques

Les circuits hydrauliques sont munis de filtres hydrauliques de qualité supérieure. Un filtre d'aspiration est intégré dans le circuit d'aspiration et des filtres à passage intégral équipent la ligne de retour et la ligne de vidange du moteur de pivotement/translation.

COMMANDES

Commandes pilote. Soupape anti-choc d'origine Hitachi.	
Manipulateurs	2
Leviers de translation	2
Pédale de commande de bras télescopique	1

TOURELLE

Plateforme

Châssis à section en D pour la résistance à la déformation.

Dispositif de rotation

Moteur à pistons axiaux avec réducteur planétaire baignant dans l'huile. Couronne d'orientation simple rangée. Le frein de stationnement de rotation est du type à disque actionné par ressort/relâché par hydraulique.

Vitesse de rotation	9,7 min ⁻¹ (tr/min)
Couple de rotation	120 kNm (12 240 kgfm)

Cabine de l'opérateur

Cabine spacieuse indépendante de 1 005 mm de large sur 1 675 mm de haut, conforme aux normes ISO*.

* International Organization for Standardization

CHÂSSIS INFÉRIEUR

Chenilles

Axes de liaison traités thermiquement et munis de joints anti-boue. Dispositifs hydrauliques (à graisse) de réglage de chenille avec ressorts de retour absorbeurs de chocs.

Nombre de galets et de patins de chaque côté

Galets supérieurs	2
Galets inférieurs	8
Patins de chenille	48
Guides chaînes	3

Dispositif de translation

Chaque chenille est actionnée par un moteur à pistons axiaux à 2 vitesses. Le frein de stationnement est du type à disque actionné par ressort/relâché par hydraulique.

Système de transmission automatique : Haut-Bas.

Vitesses de translation	Haute : 0 à 5,0 km/h Basse : 0 à 3,2 km/h
-------------------------------	--

Force de traction maximale	298 kN (30 400 kgf)
----------------------------------	---------------------

Capacité d'ascension	26 % (15 degrés) continue
----------------------------	---------------------------

POIDS ET PRESSION AU SOL

Équipé d'un godet pour benne preneuse de type S-TC300R-7 de 1,30 m³ (SAE, remplissage PCSA).

Type de patin	Largeur de patin	Poids opérationnel	Pression au sol
À trois crampons	600 mm	42 750 kg	80 kPa (0,82 kgf/cm ²)

NIVEAU DE PUISSANCE SONORE

Niveau de puissance sonore dans la cabine

conformément à ISO 6396 LpA 70 dB(A)

Niveau de puissance sonore extérieur conformément à ISO 6395 et

à la directive UE 2000/14/CE LwA 104 dB(A)

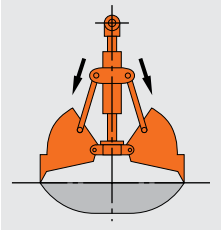
CAPACITÉS DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant	630,0 L
Liquide de refroidissement moteur	40,0 L
Huile moteur	48,0 L
Dispositif de rotation	15,7 L
Dispositif de translation (de chaque côté)	9,2 L
Système hydraulique	340,0 L
Réservoir hydraulique	180,0 L

GODET POUR BENNE PRENEUSE

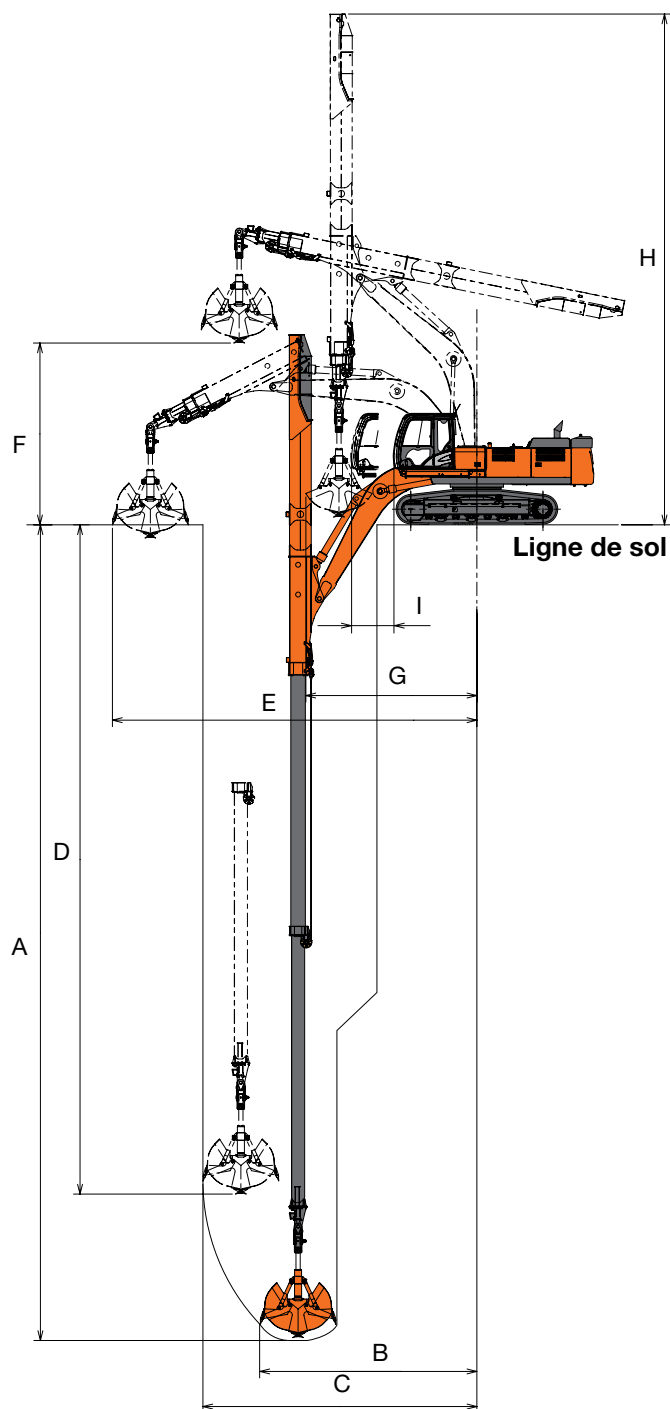
Type de godet	S-SP130
Capacité de godet	m ³ 1,30
Force d'excavation max.	kN (kgf) 79,4 (8 100)
Hauteur max.	mm 2 960
Hauteur max. ouverte	mm 2 650
Largeur fermée	mm 2 030
Largeur ouverte	mm 2 320
Largeur du godet	mm 1 230
Nombre de dents	9
Poids	kg 1 960

Type de benne



SPÉCIFICATIONS

PERFORMANCES OPÉRATIONNELLES

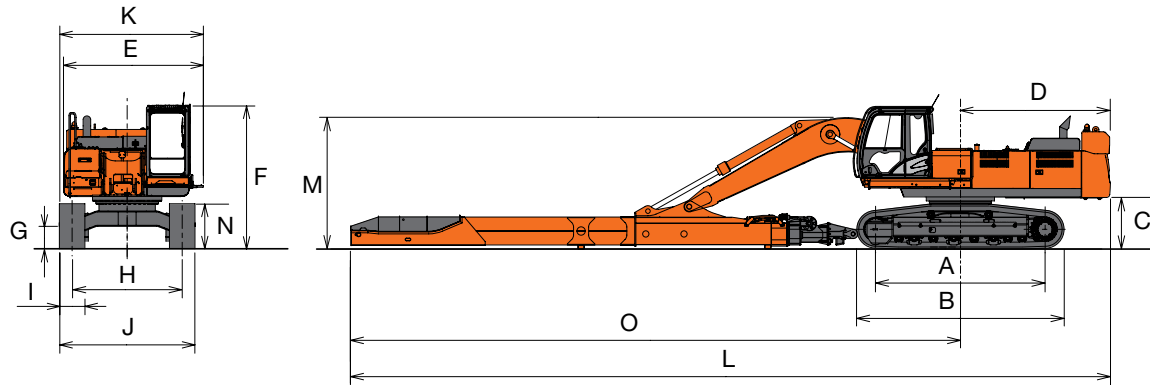


Unité : mm

Type de bras télescopique	S-TC300R-7
Système de bras télescopique	Vérin hydraulique + câble
A Profondeur de fouille verticale max.	25 000
B Rayon à la profondeur de fouille verticale max.	6 640
C Rayon de fouille verticale max.	8 400
D Profondeur au rayon de fouille verticale max.	20 510
E Rayon de travail max.	11 170
F Hauteur de déversement max.	5 570
G Rayon de rotation avant min.	5 300
H Hauteur au rayon de rotation avant min.	15 660
I Distance de coulissement de la cabine	1 300

SPÉCIFICATIONS

DIMENSIONS



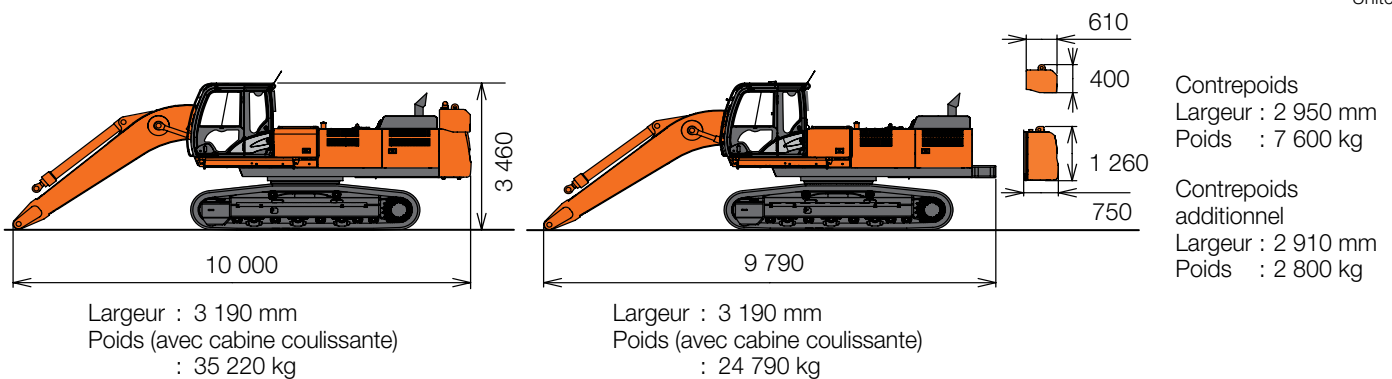
Unité : mm

A	Longueur de chenille au sol	4 050
B	Longueur du train de chenilles	4 940
*C	Dégagement sous contrepoids	1 160
D	Rayon de rotation arrière	3 590
E	Largeur hors-tout de la tourelle	3 290
F	Hauteur hors-tout de la cabine	3 460
*G	Garde au sol minimale	500
H	Voie	2 590
I	Largeur des patins	600
J	Largeur du châssis inférieur	3 190
K	Largeur hors-tout	3 390
L	Longueur hors-tout	18 150
M	Hauteur hors-tout à la flèche	3 250
N	Hauteur de chenille avec patins à trois crampons	1 070
O	Distance d'orientation du centre à l'avant	14 570

* Hors hauteur de crampon de patin de chenille G : Patin à triple crampon

TRANSPORT

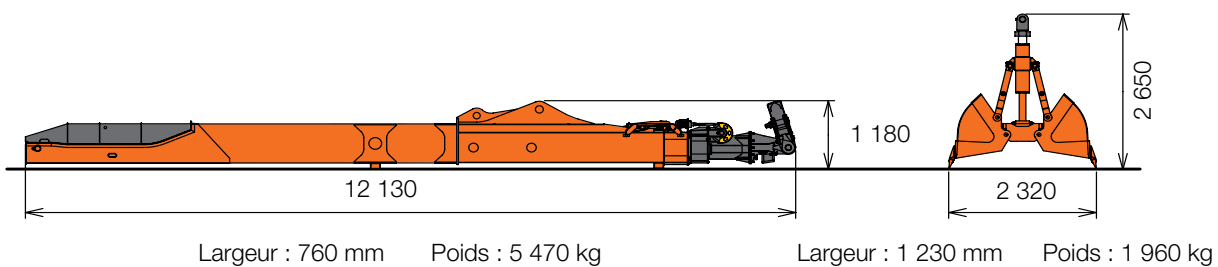
Unité : mm



Bras télescopique

Godet pour benne preneuse

Unité : mm





Basé sur de brillantes fondations technologiques, Hitachi Construction Machinery s'engage à fournir des solutions et des services de pointe pour contribuer aux affaires de ses clients dans le monde entier, en tant que partenaire digne de confiance.



Hitachi Environmental Vision 2025

Hitachi Group a présenté l'Environmental Vision 2025 pour freiner les émissions annuelles de dioxyde de carbone. Le Groupe s'engage à produire dans le monde entier tout en réduisant l'impact environnemental des cycles de vie de tous ses produits et en contribuant à la réalisation d'une société durable en visant trois objectifs : prévenir le réchauffement planétaire, recycler les ressources et améliorer l'écosystème.

Réduction de l'impact environnemental avec la nouvelle ZAXIS

Hitachi ouvre une voie verte pour réduire les émissions de carbone et ainsi éviter le réchauffement planétaire, conformément au LCA*. La nouvelle ZAXIS présente de nombreuses avancées technologiques, y compris le nouveau mode ECO et la commande isochrone. Hitachi est depuis longtemps engagé dans le recyclage des composants tels que les pièces en aluminium des radiateurs et des refroidisseurs d'huile. Les pièces en résine sont marquées pour le recyclage.

*Analyse du cycle de vie – ISO 14040

Avant d'utiliser cet engin, y compris la fonction de communication par satellite, dans un pays autre que l'un des pays de destination, il peut s'avérer nécessaire d'y apporter des modifications de sorte qu'il soit conforme aux réglementations locales (notamment aux normes de sécurité) et aux exigences légales de ce pays particulier. Veuillez ne pas exporter ou utiliser cet engin hors du pays dans lequel il est destiné à être utilisé tant que cette conformité n'est pas confirmée. Veuillez contacter votre concessionnaire Hitachi pour toute question relative à la conformité. Ces spécifications sont susceptibles de modifications sans préavis.

Les illustrations et photos présentent les modèles standard et peuvent comporter ou non l'équipement en option ; les accessoires, les pièces installées et modifiées par le client, les pièces en option et tout l'équipement standard peuvent présenter quelques différences au niveau des couleurs et des caractéristiques. Avant d'utiliser l'engin, veuillez lire attentivement le Manuel de l'opérateur pour un fonctionnement correct.